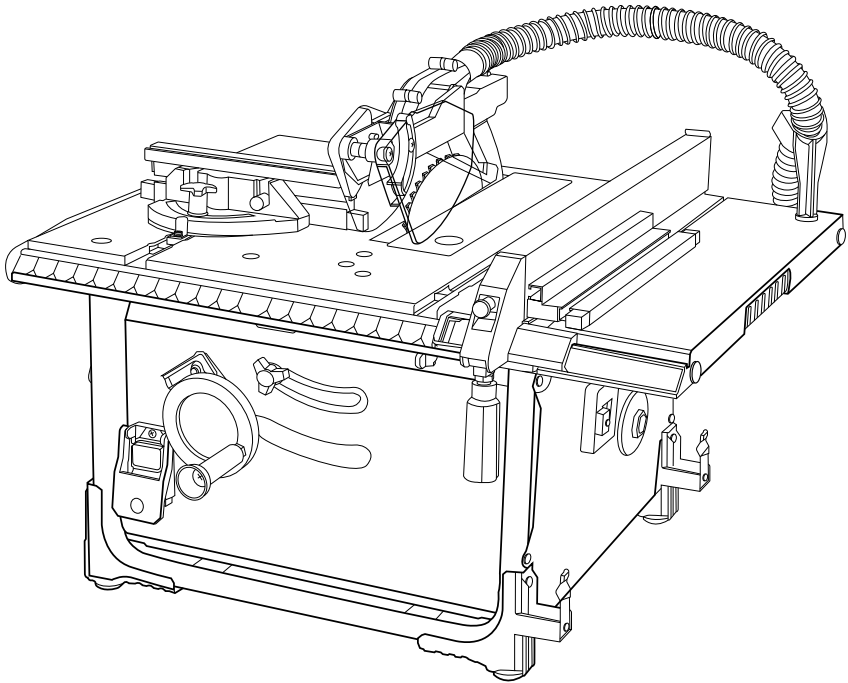


# رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

اره میزی

۵۶۰۱



**12**  
MONTHS  
GUARANTY

**FREE**  
DELIVERY

**BANK**  
SPARE PARTS

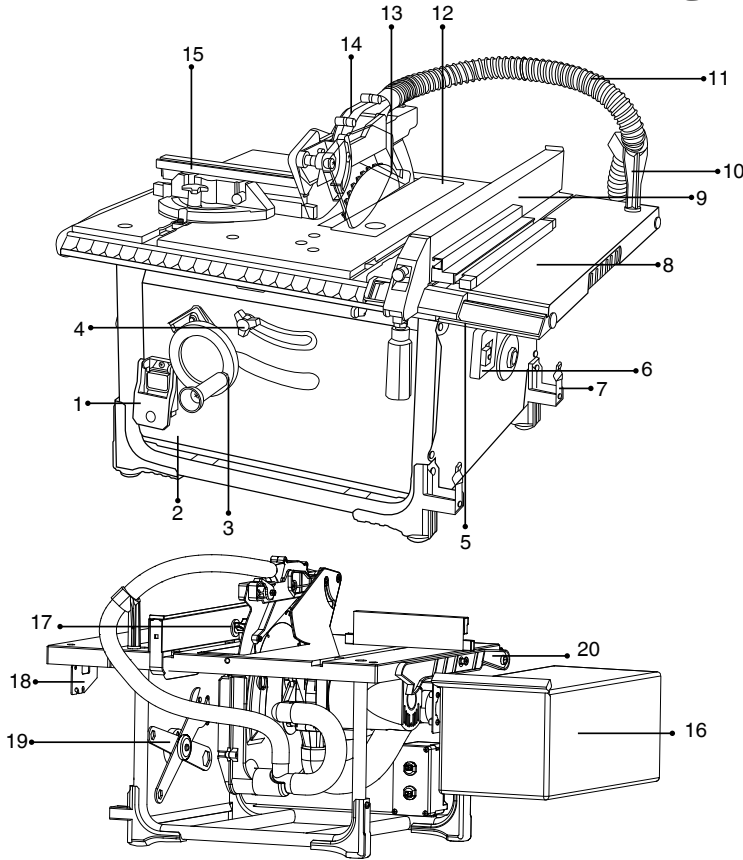
**CALL**  
CENTER  
021 61904

[www.ronixtools.com](http://www.ronixtools.com)

## مشخصات فنی

مدل	۵۶۰۱
توان	۲۰۰۰ وات
ولتاژ	۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
اندازه تیغه	۲۱۶×۲,۴mm×۶۰T
سرعت در حالت آزاد	۵۰۰۰ دور در دقیقه
ظرفیت برش	۹۰ درجه: ۶۰ میلیمتر ۴۵ درجه: ۴۰ میلیمتر
وزن	۲۲ کیلوگرم

## اجزا و قطعات



- ۱۱-لوله مکنده
- ۱۲-صفحه برش
- ۱۳-تیغه برش ۲۱۶ میلیمتر
- ۱۴-حفاظ اره
- ۱۵-گونیا برش مورب
- ۱۶-کیسه غبارگیر
- ۱۷-چاقوی برش
- ۱۸-جایگاه محافظ تیغه
- ۱۹-جایگاه آچار و تیغه
- ۲۰-چوب هدایت کننده

- ۱-کلید اصلی
- ۲-محافظ اضافه جریان
- ۳-دسته بالابر
- ۴-اهرم قفل کن
- ۵-خطکش مدرج
- ۶-نگهدارنده گونیا برش مورب
- ۷-جایگاه گونیای برش
- ۸-میز کشویی
- ۹-گونیا برش
- ۱۰-نگهدارنده لوله مکنده

## دستورالعمل های ایمنی محافظ دستگاه

محافظ را هرگز از دستگاه جدا نکنید و توجه داشته باشید محافظ به خوبی نصب گردد. محافظ شل یا معیوب نیاز به بررسی، تعمیر و یا تعویض دارد.

هنگام برش همواره از محافظ تیغه اره و محافظ چاقویی استفاده کنید. در صورت برش کامل استفاده از محافظ تیغه اره و سایر وسایل حفاظتی الزامی است و در نتیجه خطر آسیب دیدگی به حداقل می رسد. برخی عملیات (مانند شیارزنی) به محافظ تیغه اره یا محافظ چاقویی نیاز ندارند. پس از اتمام کار محافظ را مجدداً روی دستگاه نصب کنید. محافظ تیغه اره و سایر وسایل حفاظتی خطر آسیب دیدگی را به شدت کاهش می دهند.

قبل از روشن کردن دستگاه اطمینان حاصل کنید تیغه اره با محافظ چاقویی، محافظ تیغه و یا قبل از شروع به برشکاری با قطعه کار تماس و برخوردی ندارد. تماسی اتفاقی منجر به صدمات جدی خواهد شد.

محافظ چاقویی را مطابق دستورالعمل دفترچه راهنما تنظیم کنید. فاصله گذاری و قرارگیری نامناسب و تراز نامتوازن می تواند نقش محافظ چاقویی را جهت جلوگیری از پس زدن دستگاه بی اثر کند. جهت کارکرد بهتر محافظ چاقویی قطعه باید درگیر شود. در مورد برش های کم عمق که محافظ چاقویی با قطعه کار درگیر نمی گردد، در این شرایط، محافظ چاقویی نمی تواند مانع از پس زدن دستگاه شود.

از تیغه اره متناسب با محافظ چاقویی استفاده کنید. قطر تیغه اره و محافظ چاقویی یکسان بوده و ضخامت تیغه اره از محافظ چاقویی نازک تر و همچنین عرض برش تیغه اره از ضخامت محافظ چاقویی پهن تر نیز می باشد.

## دستورالعمل های ایمنی برشکاری

از گذاشتن انگشتان در نزدیکی تیغه اره جداً خودداری کنید. یک لحظه غفلت یا سر خوردگی منجر به بروز صدمات جدی خواهد شد.

قطعه کار را در خلاف جهت چرخش تیغه اره حرکت دهید. هدایت قطعه در جهت چرخش تیغه اره می تواند قطعه و به دنبال آن دست کاربر را به طرف تیغه اره بکشاند و منجر به صدمات جدی گردد. حین برشکاری از ریل نگهدارنده جهت هدایت قطعه کار استفاده نکنید. حین برشکاری مورب از گونیا جهت تنظیم طول برش استفاده کنید. هدایت همزمان ریل نگهدارنده و گونیا احتمال گیر کردن و پس زدن تیغه اره را افزایش می دهد.

هنگام برشکاری قطعه را بین گونیا و تیغه اره محکم مهار کنید. اگر فاصله تیغه اره و گونیا کمتر از ۱۵۰ میلیمتر باشد از یک قطعه چوب و اگر فاصله تیغه اره و گونیا کمتر از ۵۰ میلیمتر باشد از یک کنده جهت هدایت قطعه استفاده نمایید. با استفاده از وسایل یدکی می توان حداقل فاصله ایمنی

تا تیغه اره را رعایت نمود.

همواره از ابزار یدکی استاندارد و مناسب جهت هدایت قطع کار استفاده کنید. ابزار یدکی حدفاصل بین دست کاربر و تیغه اره را تضمین می کند. هرگز جهت هدایت قطعات از ابزار یدکی آسیب دیده یا ترک خورده استفاده نکنید. ابزار یدکی آسیب دیده ممکن است بشکند و مخدوش گردد و به همین دلیل دست کاربر به طرف تیغه اره سر بخورد یا کشیده شود.

هرگز بدون ابزار کار نکنید. همواره از ریل نگهدارنده یا گونیا جهت جانمایی یا هدایت قطعه استفاده کنید. از به کارگیری دست برای نگهداشتن و حرکت دادن قطعه جداً خودداری کنید استفاده از دست به هنگام اره کردن موجب منحرف شدن، قلاب کردن و پس زدن خواهد شد. هرگز از بالا یا از اطراف به تیغه اره در حال حرکت نزدیک نشوید تا از تماس ناخواسته و صدمات احتمالی پیشگیری کنید.

قطعات بلند یا پهن را از انتها و از کنار با یک تکیه گاه تثبیت کنید تا به حالت افقی باقی در بیاید. قطعات بلند و پهن از لبه میز کار آویزان می شوند و موجب از دست دادن کنترل، گیر کردن یا پس زدن دستگاه می شود.

قطعه کار را با سرعتی یکنواخت حرکت دهید و از خمیدگی و تاب خوردگی آن جلوگیری کنید. در صورت گیر کردن قطعات، دستگاه را فوراً خاموش کنید و دوشاخه را از منبع تغذیه بیرون بکشید و علت گیر را رفع کنید. درگیری تیغه اره با قطعه باعث قلاب کردن دستگاه یا توقف عملکرد موتور می شود. در حین حرکت تیغه اره از رفع تراشه های ناشی از برشکاری جداً خودداری کنید. در صورتی که قطعه بین گونیا و محافظ تیغه اره گیر کند، امکان است دستان کاربر به طرف تیغه اره کشیده شود. دستگاه را خاموش کنید و صبر کنید تا تیغه اره کاملاً از حرکت بایستد سپس قطعه را از روی دستگاه بردارید.

هنگام برش قطعاتی با ضخامت کمتر از ۲ میلیمتر از یک ریل نگهدارنده کمکی که با سطح میز تماس دارد، استفاده نمایید. قطعات نازک تر ممکن است زیر ریل نگهدارنده موازی گیر کنند و باعث پس زدن دستگاه شوند.

## دستورالعمل های ایمنی در خصوص قلاب کردن دستگاه

همواره در جهت ریل نگهدارنده اره میزی بایستید و از ایستادن در راستای تیغه اره خودداری نمایید. در صورت قلاب کردن دستگاه، ممکن است قطعه با سرعت زیاد به طرف کاربری که در راستای تیغه اره ایستاده است، پرتاب شود.

هرگز قطعه را از پشت تیغه اره نگه ندارید. این کار موجب می شود در صورت تماس ناگهانی یا قلاب کردن دستگاه، انگشتان دست به سوی تیغه اره کشیده شود. در حین برش قطعه را خلاف چرخش تیغه اره نگه ندارید و فشار ندهید. در غیر این صورت دستگاه قلاب می کند.

ریل نگهدارنده را موازی با تیغه اره قرار دهید در صورت عدم تنظیم ریل نگهدارنده قطعه گیر و قلاب می کند.

در حین شیارزنی و برشکاری با استفاده از شانه قطعه را به سوی تیغ اره و ریل نگهدارنده هدایت کنید. در صورت قلاب کردن، با کمک شانه می توان قطعه را بهتر مهار کرد.

حین برش به قسمت هایی که در معرض دید نیستند دقت بیشتری کنید. زیرا تیغه ممکن است با بخشی از قطعه برخورد کند و این تماس منجر به پس زدن قطعه شود.

قطعات بزرگ را به خوبی مهار کنید تا خطر پس زدن و یا گیر کردن تیغه اره به حداقل برسد. قطعات پهن و بزرگ به دلیل سنگینی وزن خمیده و آویزان می شوند و نیاز است تکیه گاه هایی زیر آن قرار دهید.

قطعات پیچ و تاب خورده لبه صافی برای نگهداشتن ندارند در این صورت قطعه را با نگهدارنده فارسی بر یا ریل نگهدارنده مهار کنید. این دسته از قطعات نامتقارن موجب انحراف تیغه، گیر کردن یا پس زدن قطعه می شوند.

هرگز قطعات روی هم یا کنار هم قرار گرفته را همراه هم اره نکنید زیرا ممکن است تیغه اره قطعه را بلند کند و قطعه را پس بزند.

هنگام روشن کردن دستگاه اگر تیغه اره روی سطح قطعه قرار دارد محل تیغه اره را در مرکز شیار قطعه تنظیم کنید. در این صورت دندانهای تیغه اره به قطعه گیر نخواهد کرد. در صورت عدم توجه به این کار قطعه بلند و پس زده خواهد شد.

تیغه اره ها را تمیز و تیز نگهدارید. هرگز از تیغه اره های شکسته یا ترک خورده استفاده نکنید. اگر تیغه اره های تیز به خوبی نصب شده باشند خطرگیر کردن و پس زدن به حداقل می رسد.

## دستورالعمل های ایمنی روش استفاده از اره میزی

هنگام جدا کردن متعلقات اره میزی، تعویض تیغه اره، تنظیم تیغه برش یا محافظ تیغه اره و رهایی اره دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از پریز برق بکشید. اقدامات پیشگیرانه از بروز سوانح خطرناک جلوگیری می کند.

در صورتی که با دستگاه کاری ندارید دستگاه را خاموش کنید و قبل از توقف کامل از دستگاه دور نشوید. دستگاه روشن خطرآفرین است

اره میزی را در جایی قرار دهید که نور کافی وجود دارد بتوان به راحتی ایستاد و تعادل داشت. اگر دستگاه در فضایی باز قرار گیرد می توان با قطعات بزرگ به راحتی کار کرد. بی نظمی، کمبود نور در محوطه کار همچنین قرارگیری دستگاه بر روی کف شیب دار به بروز حادثه منجر می شود تراشه ها و خاک اره را از زیر میز اره و غبارگیر دستگاه به طور منظم جمع آوری کنید. ریز تراشه ها قابل اشتعال هستند .

اره میزی که محکم و ثابت نشده است ممکن است جابه جا یا واژگون شود

قبل از روشن کردن دستگاه، ابزار، تکه چوب و غیره را از روی اره بردارید. حواس پرتی یا قلاب کردن دستگاه خطرآفرین خواهد بود.

همواره از تیغه اره با اندازه ای صحیح و مناسب با شفت دستگاه استفاده کنید. در صورتی که تیغه اره به خوبی روی دستگاه نصب نگردد، تیغه اره از محور خود منحرف و منجر به حادثه های جبران ناپذیری خواهد شد.

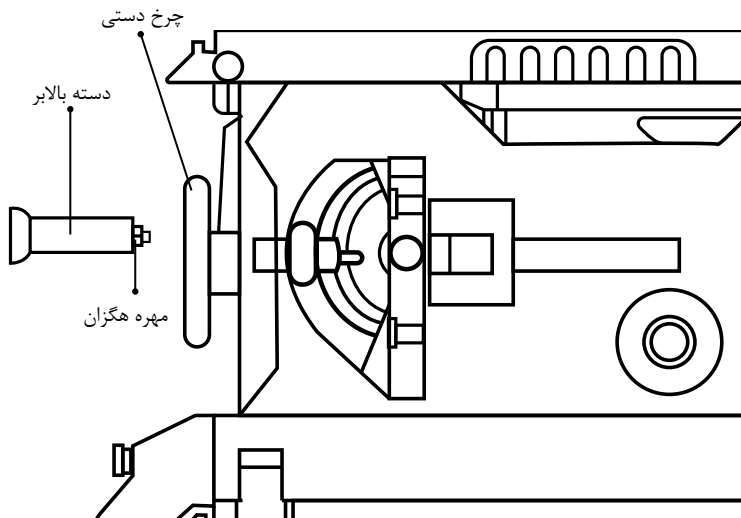
هرگز از نصب قطعات آسیب دیده یا نامناسب مانند فلنچ، واشر تیغه اره، پیچ یا مهره استفاده نکنید. این قطعات دستگاه مخصوص اره میزی و جهت امنیت و کارایی بیستر طراحی شده است. از ایستادن روی دستگاه خوداری کنید یا از آن به عنوان چهارپایه استفاده نکنید. واژگونی دستگاه یا تماس ناخواسته با تیغه اره منجر به صدمات جدی خواهد شد.

از جهت صحیح چرخش تیغه اره مطمئن شوید. از نصب چرخه سنبله یا برس سیمی روی اره میزی خودداری کنید. نصب نامناسب تیغه اره و متعلقات توصیه نشده موجب بروز صدمات جدی میگردد.

## نحوه استفاده از دستگاه

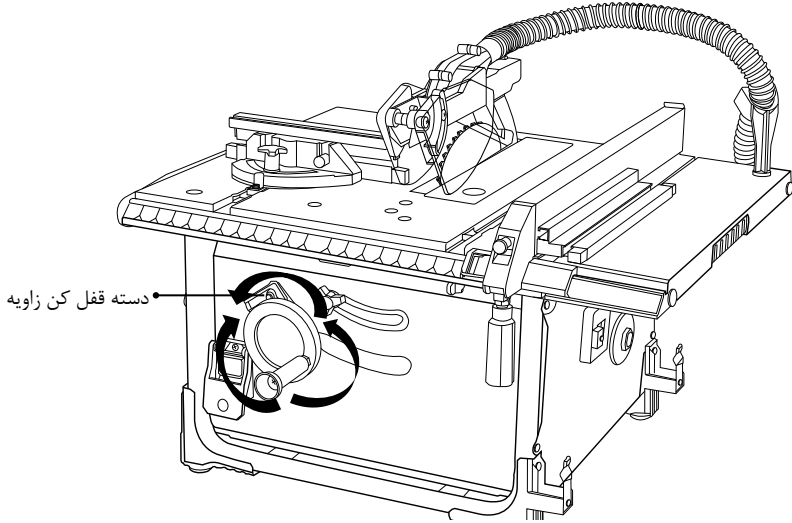
### ■ نصب دسته بالابر

- با استفاده از پیچ گوشتی، دسته بالابر را بر روی چرخ دستی نصب نمایید
- سپس توسط یک آچار، مهره شش گوش روی دسته را کاملاً محکم نمایید
- در انتها توسط دسته بالابر، تیغه برشی را در بالاترین ارتفاع خود قرار دهید



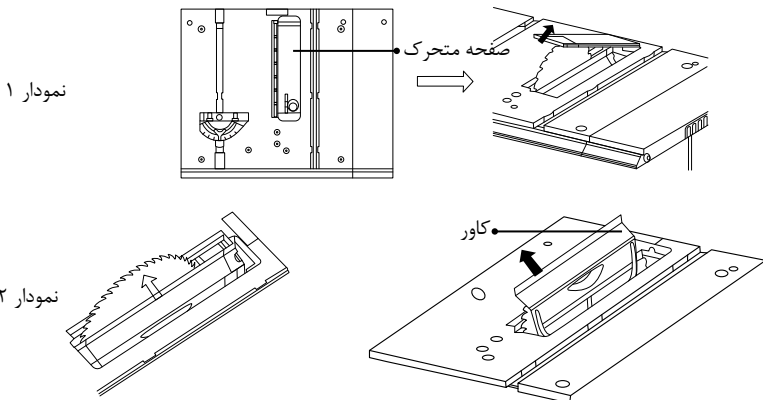
■ تنظیم ارتفاع تیغه اره

دسته قفل کن زاویه را آزاد کنید. با چرخش دسته در خلاف عقربه های ساعت، تیغه اره به سمت بالا و همچنین در صورت چرخش دسته در جهت عقربه های ساعت تیغه اره به سمت پایین حرکت می کند.



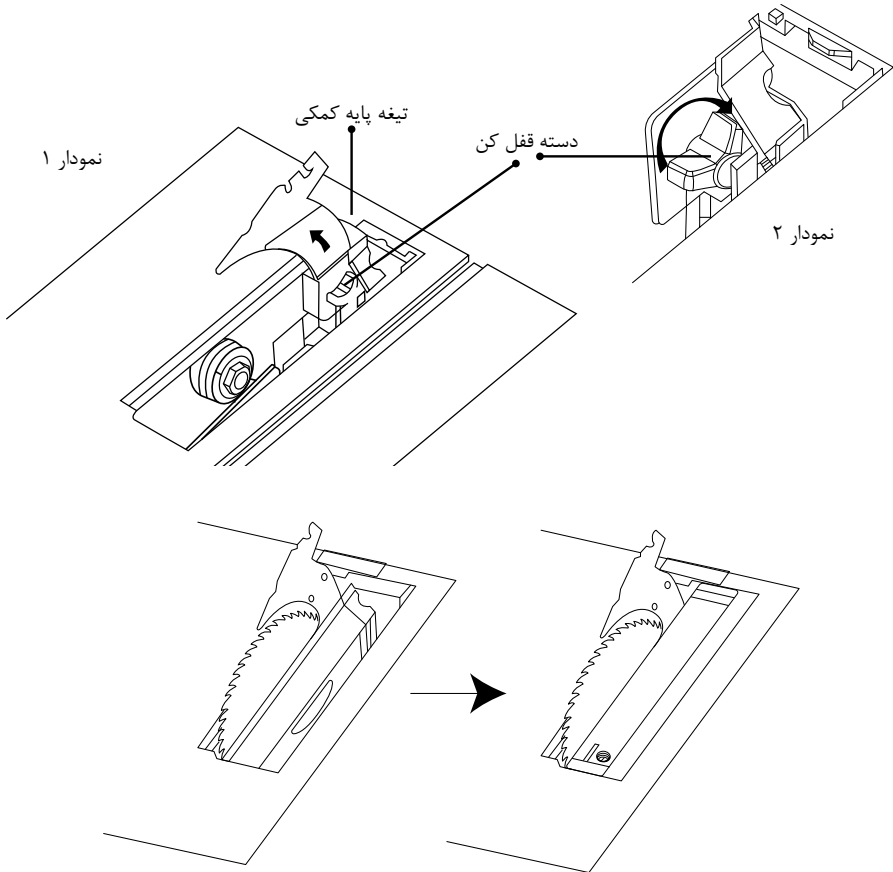
■ نصب پایه کمکی

- قفل صفحه متحرک کنار تیغه برشی را آزاد کرده و آنرا به سمت عقب هل دهید.  
- کاور کنار تیغه را از جای خود خارج نمایید



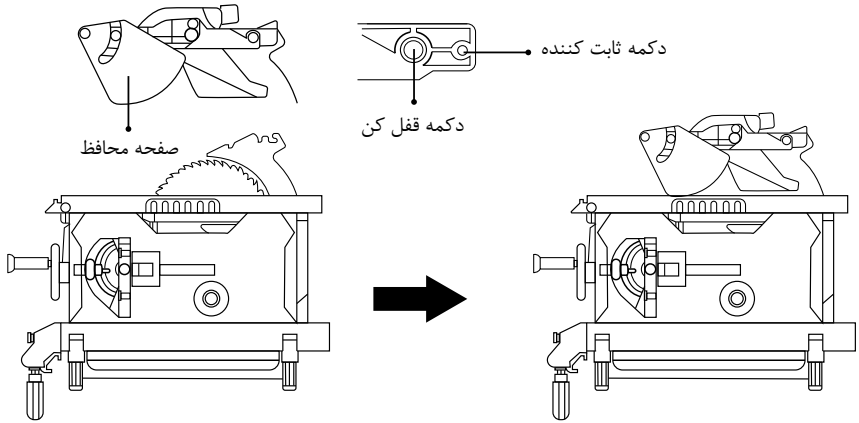


- پیچ دسته قفل کن را باز کنید
- پایه کمکی را در جای خود نصب کرده و سپس پیچ آنرا کاملا سفت نمایید.
- نکته: انحنای پایه کمکی باید به سمت تیغه باشد
- در آخر کاور و صفحه متحرک را در جای قبلی خود قرار دهید



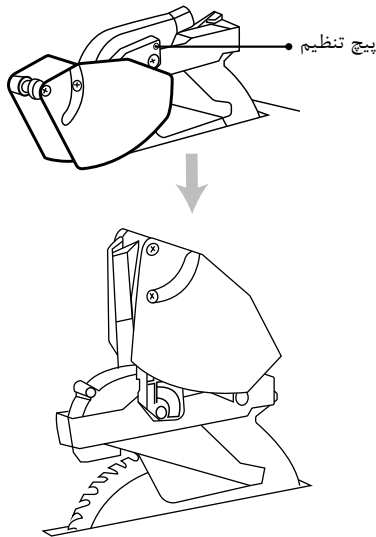
### ■ نصب صفحه محافظ تیغه

- ابتدا شیار پایه محافظ را با پایه کمکی همتراز کنید
- سپس پین ثابت را بر روی شیار پایه کمکی قرار دهید
- بعد از اینکه محافظ هم سطح شد، دسته قفل کن را محکم فشار دهید تا محافظ تیغه در جای خود ثابت شود



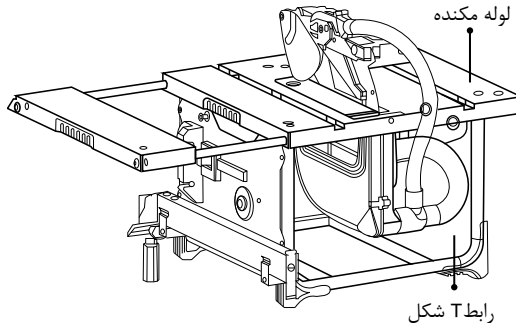
### ■ تغییر حالت صفحه محافظ تیغه

- پیچ تنظیم را باز کنید و صفحه محافظ را به سمت بالا هدایت نمایید سپس پیچ تنظیم را در زاویه ۹۰ درجه قفل کنید.  
- از این قابلیت جهت تسهیل در برش استفاده میشود.



### ■ نصب لوله مکند

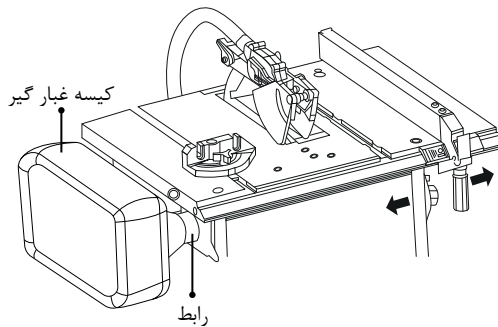
لوله مکند را به رابط ورودی صفحه محافظ متصل نمایید.



### ■ نصب کیسه غبارگیر

کیسه غبارگیر را به رابط غبارگیر دستگاه نصب کنید.

توجه: در حال نصب و تعویض غبارگیر، ممکن است گرده های چوب به محیط پاشیده شود!



### ■ تعویض تیغه ااره

**⚠ توجه!**

در حین تعویض ، تیغه را در بالاترین موقعیت خود قرار دهید.

ابتدا توسط یک آچار فلنچ پشت تیغه را ثابت نگه دارید

سپس با استفاده از یک آچار دیگر، مهره روی صفحه را باز نمایید

تیغه برشی را از جای خود خارج نمایید.

تیغه برشی جدید را جایگزین نمایید

فلنچ را بر روی تیغه قرار داده و با استفاده از آچار مهره را کاملا سفت نمایید

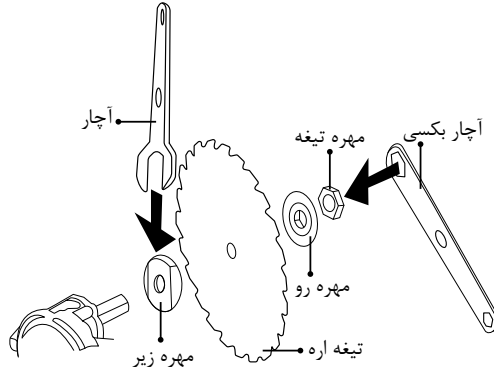
در انتها کاور و صفحه متحرک را مجددا نصب نمایید.

**⚠ توجه!**

حین نصب، دندانه های تیغه باید به سمت جلو باشند

**⚠ توجه!**

رزوه های شفت اصلی راستگرد است و در جهت عقربه های ساعت محکم می شود.



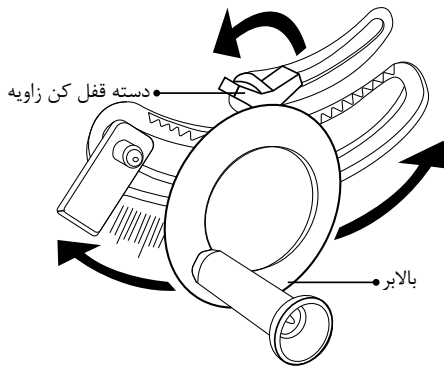
### ■ تنظیم زاویه برش

زاویه تیغه از ۴۵ تا ۹۰ درجه قابل تنظیم است

-ابتدا دکمه قفل کن را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید

-با حرکت دادن چرخ دستی به سمت چپ و راست میتوان زاویه برشی تیغه را تغییر داد.

-با توجه به صفحه مدرج ، زاویه دلخواه را تنظیم کرده و در انتها دکمه قفل کن را کاملا سفت نمایید.



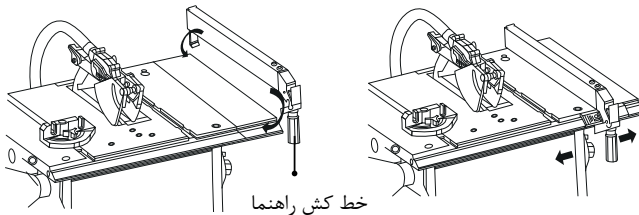
### ■ نصب خط کش راهنما

-پایه پشتی خط کش را بر روی لبه صفحه اصلی قرار دهید

-ضامن خلاص کن خط کش را فشرده و طرف دیگر آن را بر روی صفحه اصلی نصب نمایید  
-برای تنظیم مکان خط کش راهنما، دسته آنرا بالا ببرید و در راستای صفحه هل دهید  
-در انتها برای محکم شدن دسته را فشار دهید.

### ⚠ توجه!

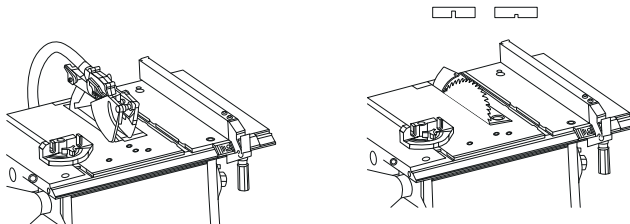
برای اطمینان از اینکه خط کش راهنما با تیغه اره موازی می باشد، راهنما مندرج باید به محکمی سفت شود تا به عقب متمایل نگردد.



### ■ تنظیم عرض برش

### ⚠ توجه!

همزمان از خط کش راهنما و راهنمای زاویه استفاده نکنید.  
با تغییر مکان خط کش راهنما به سمت چپ و راست ، میزان عرض برش قابل تنظیم می باشد.  
انتهای صفحه اصلی به صورت میلیمتر و اینچ مندرج شده است.  
دسته خط کش راهنما را آزاد کرده و با استفاده از نشانگر پلاستیکی قرمز، محل قرار گیری خط کش را در محل مورد نظر تنظیم نمایید و سپس دسته را قفل کنید.



### نظافت دستگاه

### ⚠ هشدار!

قبل از نظافت و تعمیر و نگهداری دستگاه ، دستگاه به منبع تغذیه متصل نمی باشد. برای نظافت

از کمپرسور هوا استفاده نمایید. در حین استفاده از کمپرسور حتماً از عینک ایمنی استفاده کنید. کانال های تهویه هوا باید مرتباً تمیز گردد و از داخل کردن اشیاء نوک تیز جداً خوداری کنید. کلیه تجهیزات و اتصالات را به طور مستمر بازرسی و از محکم بودن آن ها اطمینان حاصل نمایید. در صورت شل بودن پیچ و مهره ای بلافاصله آن را سفت کنید در غیراینصورت صدمات و خسارت جدی ممکن است رخ دهد.

## نکاتی در خصوص نظافت دستگاه

زمانی که کیسه غبارگیر از تکه های چوب پر می شود، آن را به طور منظم تمیز نمایید. نظافت مداوم دیواره داخلی کیسه غبارگیر موجب می گردد براده های ریز، خروجی کیسه غبار را مسدود نکند. مرتباً محافظ تحتانی را بررسی و نظافت کنید زیرا در این صورت ذرات چوب انباشته میشود. و همین امر ظرفیت مکنده ای و طول عمر دستگاه را کاهش خواهد داد.

## حفظ محیط زیست

توصیه می گردد ضایعات محصولات برقی با پسماند خانگی دور ریخته نشود. در صورت امکان، آن ها را در فرآیند بازیافت قرار دهید. برای بهره مندی از فرآیند بازیافت ار نماینده یا فروشنده محلی کمک و راهنمایی بگیرید.

## خدمات پس از فروش

به همراه ابزار شما کارت گارانتی و کارت معرفی مراکز سرویس مجاز **رونیکس سرویس** در سراسر ایران ارائه می گردد. توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید. تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید. برای اطلاع از مراکز سرویس و گارانتی به وب سایت [www.ronix.ir](http://www.ronix.ir) مراجعه نموده و یا با تلفن ۰۲۱-۶۱۹۰۴ خدمات حمایتی **رونیکس سرویس** تماس حاصل نمایید.



رونیکس<sup>®</sup>

آخرین ابزاری که می‌خرید!